



**ПРИВАТНЕ ПІДПРИЕМСТВО
«ПОЛТАВА-ТЕПЛОПРИЛАД»**

**ПУНКТ ГАЗОРЕГУЛЯТОРНИЙ ШАФОВИЙ
З РЕГУЛЯТОРАМИ PIETRO FIORENTINI
серії DIVAL 600**

ТУ У 45.3-30406461-001:2008

ПАСПОРТ

**ПГШ PF D600-25-тиск-2(1Б)
ПГШ PF D600-40-тиск-2(1Б)
ПГШ PF D600-50-тиск-2(1Б)
ПГШ PF D600-Ду-тиск-2(1Б) з ВОГ**

Полтава 2019

1 Призначення виробу

1.1 Пункт газорегуляторний шафовий (ПГШ) з регуляторами Pietro Fiorentini серії DIVAL 600 призначений для редукування високого або середнього тиску газу на середній або низький, автоматичної підтримки вихідного тиску на заданому рівні, автоматичного відключення подання газу при аварійному підвищенні або пониженні вихідного тиску понад допустимі задані значення.

1.2 Конструкція ПГШ розроблена на основі типових конструкцій шафових газорегуляторних пунктів серії 5.905-11; “Правил безпеки систем газопостачання ” затверджених наказом № 285 Міністерством енергетики та вугільної промисловості України від 15.05.2015 р.; ДБН В.2.5-20-2001 “Газопостачання”.

1.3 Пункти відповідають ТУ У 45.3-30406461-001: 2008 і виготовляються згідно “Дозволу на продовження виконання робіт підвищеної небезпеки” № 043.16.53 від 01.03.2016 р.

1.4 ПГШ використовуються в системах газопостачання населених пунктів і промислових об’єктів.

1.5 Пункти випускаються в кліматичному виконанні У1 по ГОСТ 15150-69 і розраховані на стійку роботу при температурі довкілля від – 30 до +45°С.

1.6 Пункти виготовляються в трьох конфігураціях:

- ПГШ PF D600-1Б – одна робоча лінія друга байпасна;
- ПГШ PF D600-2 – дві лінії редукування : одна – робоча, друга – резервна;
- ПГШ PF D600-1Б/2 з ВОГ – одна або дві лінії редукування та вбудований вузол обліку газу.

1.7 По вхідному тиску три виконання – 1,2 МПа; 0,6 МПа; 0,3 МПа

Примітка: в газорегуляторних пунктах с вузлом обліку газу можуть використовуватись лічильники:

- стандартне виконання – потік газу «зверху-вниз»:

GMS (ГП Завод «Арсенал») G65 Ду40, Ду50 1:65, 1:100; G65, G100 Ду80 1:65, 1:100; G160 Ду80 1:100, 1:160

DELTA (Itron) G65, Ду50 1:100,1:160, 1:200; G100 Ду50, Ду80 1:100, 1:160, 1:200; G160, Ду80 1:100,1:160, 1:200;

«КВР-1.01» (СП Радмиртех) G65, G100, G160 Ду80 1:100, 1:160, 1:250;

«Темп» (НПФ «Темп») G65, Ду80, 1:50, 1:100; G100 Ду80 1:50, 1:100, 1:160

- стандартне виконання – потік газу «зліва-направо»:

«Курс-01» G65 Ду80, G100, G160 Ду100 1:100, 1:160, 1:250;

«Зонд 1» G65 Ду80, G100, G160 Ду100 1:100, 1:160.

2 Технічна характеристика

Основні параметри та розміри пунктів відповідають значенням які вказані в таблицях 1 і 2.

Габаритно-приєднувальні схеми газорегуляторних пунктів ПГШ PF D600 показані на рисунку 1.

Таблиця 1 – Основні параметри пунктів

№ п/п	Найменування параметра	Величина		
		ПГШ - 1Б	ПГШ -2	ПГШ з ВОГ
1	Робоче середовище	Природний газ по ГОСТ 5542-87		
2	Максимальний вхідний тиск $P_{вх}$, МПа	0,6 (1,2)		
3	Вихідний тиск $P_{вих}$, кПа	2...300		
4	Пропускна здатність, м ³ /год.	Див. таблиці 4, 5 і 6		
5	Тиск відключення клапана запірною при: - підвищенні вихідного тиску - пониженні вихідного тиску	1,35..1,45 $P_{вих}$ 0,35...0,45 $P_{вих}$		
6	Налаштування тиску спрацювання запобіжного скидного клапана	1,1...1,2 $P_{вих}$.		
7	Приєднувальні розміри:	Умовний прохід регулятора		
	- умовний прохід вхідного патрубку, мм	Ду25	Ду40	Ду50
		40(32)	50(65)	65(80, 50)
	- умовний прохід вихідного патрубку, мм	65(50;80)	80(100)	125(100)
	- з'єднання	Фланцеве по ГОСТ 12820-80		

Таблиця 2 – Габаритні розміри (без виступаючих трубопроводів)

№ п/п	Розмір або параметр (не більше)	Величина								
		ПГШ PF D600-1Б			ПГШ PF D600-2			ПГШ PF D600 з ВОГ		
		Ду25	Ду40	Ду50	Ду25	Ду40	Ду50	Ду25	Ду40	Ду50
1	Довжина L, мм	1600	1800	2000	2000	2200	2500	2200	2500	2700
2	Ширина В, мм	550	550	600	500	600	650	700	800	850
3	Висота Н, мм	1250	1300	1450	1500	1650	1750	1900	2000	2000
4	Маса, кг	180	250	280	300	330	400	380	450	480

Шафа пункту виконується у вигляді силового каркасу обшитого металічним листом. Також можливе виготовлення обшивки з профнастилу.

Пропускна здатність регулятора DIVAL 600 при 100% завантаженні приведена в таблицях 3, 4 та 5. Значення вказані при ідеальних умовах з точністю підтримання АС10. Фактична витрата на 20-25% менша.

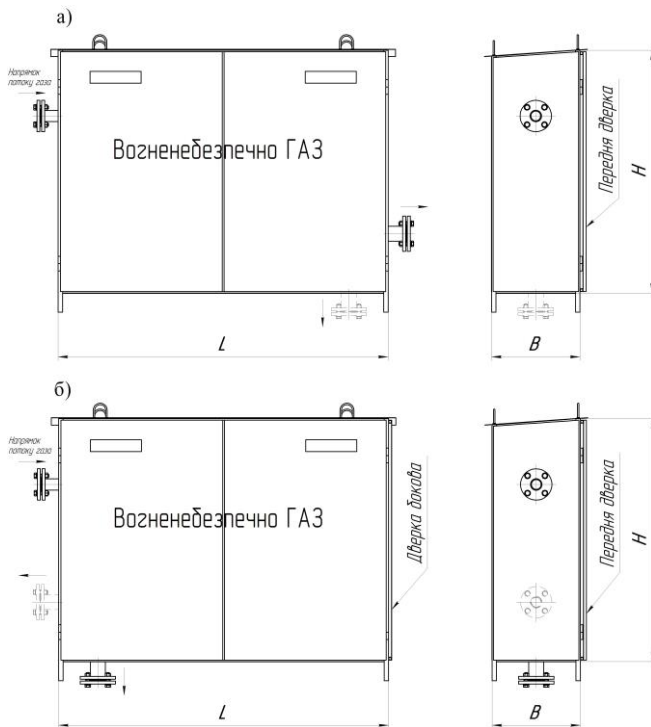


Рисунок 1 – Габаритно-приєднувальна схема газорегуляторного пункту ПГШ PF D600: а) – з однією або з двома лініями редукування; б) з однією або двома лініями редукування та вбудованим вузлом обліком газу

Примітка. Можливе виконання з іншою схемою під'єднання.

Таблиця 3 – Пропускна здатність газорегуляторного пункту

Ду труби	Вихідний тиск $P_{вих}$, кПа							
	Низький ($v=15\text{м/с}$)		Середній ($v=20\text{м/с}$)					
	2	5	10	20	50	100	200	300
50	-	-	-	170	210	280	420	560
65	180	190	265	290	360	480	720	960
80	275	285	400	435	540	720	1080	-
100	430	445	620	680	850	1130	-	-
125	670	680	970	1060	1320	-	-	-

Таблиця 4 – Пропускна здатність регулятора DIVAL 600 Ду25

$P_{вих}$, МПа	Вихідний тиск $P_{вих}$, кПа						
	2...5	10	20	50	100	200	300
0,05	160	150	140	—	—	—	—
0,1	270	250	250	180	—	—	—
0,2	450	420	410	330	310	—	—
0,3	550	510	480	470	460	700	—
0,6	800	700	700	730	810	740	700

Таблиця 5 – Пропускна здатність регулятора DIVAL 600 Ду40

$P_{вх}$, МПа	Вихідний тиск $P_{вих}$, кПа						
	2...5	10	20	50	100	200	300
0,05	430	400	400	—	—	—	—
0,1	670	680	620	500	—	—	—
0,2	1100	1100	1000	840	840	—	—
0,3	1270	1200	1160	1160	1150	1070	—
0,6	1640	1600	1600	1810	1710	1870	1680

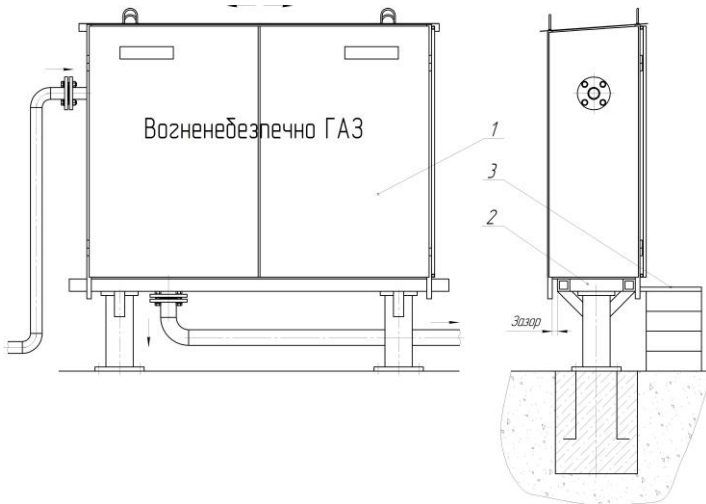
Таблиця 6 – Пропускна здатність регулятора DIVAL 600 Ду50

$P_{вх}$, МПа	Вихідний тиск $P_{вих}$, кПа						
	2...5	10	20	50	100	200	300
0,05	500	450	500	—	—	—	—
0,1	750	700	600	540	—	—	—
0,2	1500	1100	1000	1000	1000	—	—
0,3	1620	1300	1400	1500	1500	1200	—
0,6	1930	2200	2100	2500	2500	2450	2450

Схема встановлення ПГШ на об'єкті показана на рисунку 2.

Газорегуляторний пункт повинен встановлюватися на опорну раму. Висота установки за рекомендаціями повинна складати 500...700 мм від поверхні землі. Для хорошого доступу до обслуговуваного обладнання верхньої лінії можна передбачити площадку для обслуговування, яка кріпиться до опорної рами.

Вказана схема установки ПГШ знижує навантаження на конструкцію шафи при лінійних розширеннях підведених трубопроводів.



1 – газорегуляторний пункт; 2 – опорна рама; 3 – площадка обслуговування
Рисунок 2 – Схема встановлення ПГШ на об'єкті

3 Пристрій і принцип роботи

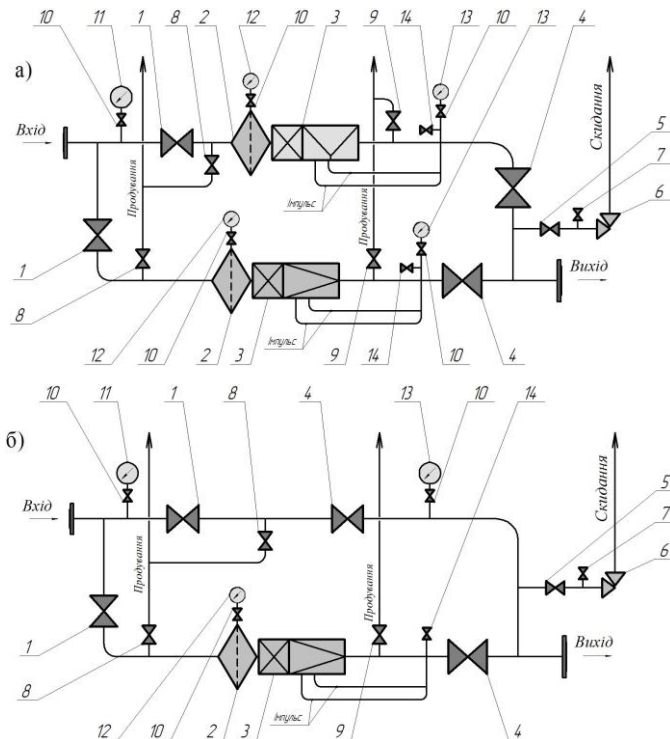
Пункт газорегуляторний шафовий ПГШ PF D600-2 з двома лініями редукування, схема якого показана на рисунку 3 а), виконаний у вигляді шафи, в якій змонтовані по ходу газу: вхідний кран – 1; фільтр – 2, регулятор – 3; вихідний кран – 4 та скидний клапан 6 з краном 5. На вхідному і вихідному колекторах встановлені відповідно пружинні манометри 11 і 13.

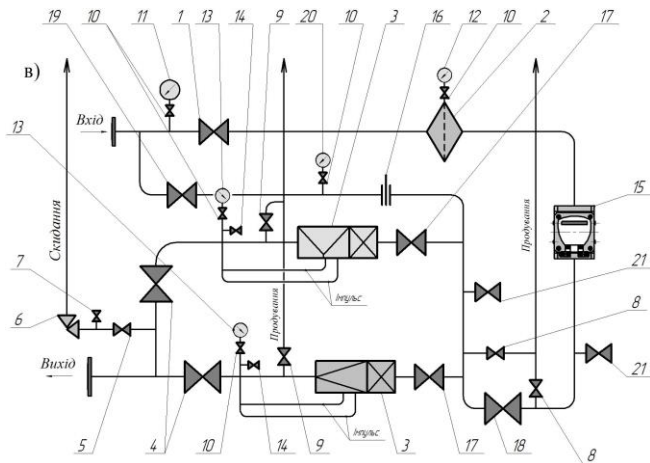
Газ по вхідному трубопроводу поступає через кран 1 до фільтра 2, очищається і поступає до регулятора тиску 3, який має у своєму складі регулюючий пристрій і відсічний клапан. Тут вхідний тиск знижується до встановленого вихідного і поступає до споживача через кран 4.

У пункті ПГШ PF D600-1Б, схема якого показана на рисунку 3 б), замість другої лінії редукування встановлена резервна байпасна.

Штуцер скидного клапана 6, сполучений з патрубком, що виходить за межі шафи і призначений для скидання газу в атмосферу у разі неприпустимого підвищення тиску газу за регулятором.

У пункті ПГШ PF D600 з ВОГ, схема якого показана на рисунку 3 в), перед вузлом редукування встановлено вузол обліку газу з лічильником 15, та байпас з краном 19 та заглушкою 16.





1 – кран вхідний; 2 – фільтр; 3 – регулятор; 4 – кран вихідний; 5 – кран ЗСК; 6 – ЗСК; 7 – кран перевірки (наладштування) ЗСК; 8, 9 – кран розвантаження; 10 – кран манометра; 11 – манометр вхідний; 12 – манометр забруднення фільтру; 13 – манометр вихідний; 14 – кран наладштування регулятора; 15 – лічильник; 16 – заглушка байпасу; 17 – кран регулятора; 18 – кран лічильника; 19 – кран байпасу; 20 – манометр проміжний; 21 – кран експрес контролю

Рисунок 3 – Схема газорегуляторного пункту ПГШ PF D600: а) – з двома лініями редукування; б) – з однією лінією редукування та другою байпасною; в) з однією або двома лініями редукування та вбудованим вузлом обліку газу.

Примітка. Можливе виконання з іншою схемою розміщення обладнання.

4 Вказівка заходів безпеки

4.1 Конструкція пункту повинна відповідати загальним вимогам безпеки по ГОСТ 12.2.003-91, “Правил безпеки систем газопостачання”, ДБН В.2.5-20-2001 “Газопостачання” і справжнього паспорта.

4.2 На дверцятах шафи має бути попереджувальний напис: “Вогнебезпечно Газ”.

4.3 При експлуатації пункту, щоб уникнути нещасних випадків і аварій, забороняється:

- при появі запаху газу біля місця його установки палити та користуватися відкритим вогнем;
- усувати несправності, розбирати і ремонтувати встановлене обладнання особам, що не мають на це право.

4.4 У разі появи запаху газу біля місця розміщення пункту, при виявленні несправності яких-небудь комплектуючих, у разі припинення подачі газу – необхідно викликати представника експлуатаційної, або аварійної служби газового господарства для усунення несправності.

4.5 Пункт перед запуском має бути надійно заземлений відповідно до вимог ПУЕ.

5 Підготовка до роботи

5.1 Підготовка виробу до роботи.

Розпакувати установку.

Перевірити комплектність постачання відповідно до паспорта.

Перевірити установку зовнішнім оглядом на відсутність механічних пошкоджень.

5.2. Розміщення і монтаж.

Монтаж установки проводиться спеціалізованою будівельно-монтажною організацією або навченими спеціалістами експлуатаційної організації, відповідно до затвердженого проекту.

Пункт газорегуляторний повинен встановлюватися відповідно до СНиП 2.04.08-87 і розробленого проекту. Висота обслуговуваних елементів верхньої лінії встановленого пункту не повинна перевищувати 2-х метрів. Інакше необхідно передбачити майданчик для обслуговування.

6 Порядок роботи

Перед пуском в роботу або перед наладкою регулятора вивчити інструкцію по введенню в експлуатацію описану в паспорті на регулятор.

Порядок описаний для регулятора зі встановленим ЗЗК.

6.1 Пуск в роботу.

6.1.1 В першу чергу настраюється «резервна» лінія газопроводу. Кран ЗСК 5 має бути відкритий.

6.1.2 Відкрити крани 1 і 4 і заповнити систему газом.

6.1.3 Запустити регулятор в роботу.

6.1.4 Звести ЗЗК регулятора (відсічний клапан). Встановити вихідний тиск в 1,1...1,2 рази вище потрібного, шляхом обертання регульовального гвинта.

6.1.5 Настроїти ЗСК 6 «на скидання» шляхом регулювання сили затягування пружини ЗСК. Закрити кран ЗСК 5.

6.1.6 Понизити вихідний тиск регулятора до потрібного.

6.1.7 Зовнішнім джерелом підняти вихідний тиск до 1,25...1,45 від потрібного. Настроїти ЗЗК «по перевищенню» шляхом регулювання сили затягування пружини ЗСК. Зовнішнім джерелом може служити другий регулятор, байпас або компактний компресор, який підключається до системи через кран 14. Понизити вихідний тиск до 0,35...0,45 від потрібного, шляхом скидання через кран 9 і настроїти ЗЗК «по пониженню».

6.1.8 Так само настроїти робочу лінію.

6.1.9 Відкрити кран ЗСК 5.

При необхідності продування системи виконується через кран 8 і 9.

6.2 Робота на байпасній (обвідній) лінії.

6.2.1 У разі потреби переходу з основної лінії на байпасну, необхідно переконатися, що кран свічки байпасу 8 закритий.

6.2.2 Повільно трохи відкрити послідовно встановлені на байпасі крани. По манометру між кранами байпасу 1 і 4 та манометру на вихідному колекторі вирівняти необхідний тиск другим, по ходу газу, краном.

Якщо бракує об'єму газу – витрату відрегулювати, повільно. трохи відкриваючи перший по ходу газу кран.

6.2.3 Перед включенням регулятора основної лінії необхідно прикрити крани байпасу. Потім трохи відкрити крани до і після регулятора. Вирівняти тиск. Повністю відкрити крани на робочій лінії і закрити крани на резервній лінії. Кран 5 має бути завжди відкритий.

Робота на байпасній лінії виконується тільки при постійній присутності навченого персоналу.

6.3 Здача в експлуатацію.

Приймання пункту і введення в експлуатацію, робиться в установленому порядку і оформляється актом.

Шафова поставляється замовникові налаштована на необхідний тиск.

7 Технічне обслуговування

Технічне обслуговування пункту повинне проводитись не рідше одного разу в 6 місяців представником спеціалізованої організації.

Перелік робіт, виконуваних при технічному обслуговуванні, приведений в таблиці 7.

Обслуговування встановлених приладів, що знаходяться в пункті, проводиться відповідно до експлуатаційної документації на них (входить до комплекту постачання).

Таблиця 7 – Роботи які виконуються при технічному обслуговуванні

№ п/п	Зміст робіт і методика їх проведення	Технічні вимоги	Прилади, інструменти, пристосування і матеріали для виконання робіт
1	Перевірка герметичності усіх з'єднань мильною емульсією	Витік газу в з'єднаннях не допускається	Мильна емульсія льняне підмотування ГОСТ 9394-76, залізний сурик ГОСТ 8135-74, ключ розвідний
2	Зовнішній огляд устаткування пункту	Відсутність механічних пошкоджень	Візуальне спостереження
3	Перевірка основних параметрів пункту: $P_{вх}$; $P_{вих}$	Параметри повинні відповідати паспортним даним	Свідчення параметрів фіксуються приладами, що знаходяться в пункті
4	Перевірка спрацювання скидних клапанів і вимикаючих пристроїв	Параметри спрацювання повинні відповідати значенням, приведеним в паспорті	Свідчення параметрів фіксуються приладами, встановленими в пункті

8 Можливі несправності і методи їх усунення

Перелік можливих несправностей приведений в таблиці 8.

Таблиця 8 – Перелік можливих несправностей

Найменування несправності	Можлива причина	Методи усунення
Витік газу через фланцеві з'єднання	Ослабла затяжка болтів, лопнула прокладка	Підтягнути болти, або замінити прокладку
Клапан ЗСК не працює	Збилося налаштування	Див. паспорт ЗСК
При нормальному тиску газу на вході, тиску газу за регулятором різко знижується	Заїдання штока клапана, засмічення сідла, прорив робочої мембрани, засмічення фільтру	Відремонтувати, або замінити регулятор тиску, очистити фільтр

9 Правила зберігання і транспортування

Зберігання пункту повинне відповідати групі умов зберігання 5(ОЖ4) ГОСТ 15150-69, при температурі довкілля від – 50 до +50°C.

Термін зберігання пунктів без переконсервації – один рік.

Транспортування дозволяється всіма видами транспорту.

Умови транспортування повинні відповідати умовам зберігання на відкритих майданчиках 8(ОЖ3) ГОСТ 15150-69, при температурі довкілля від – 50 до +50°C.

10 Комплект постачання

Комплектність вказана в таблиці 9.

Таблиця 9 – Комплектність газорегуляторного пункту

№ п/п	Найменування	Позначення	Кількість
1	Пункт газорегуляторний	ПГШ PF D600-Ду-1Б(2)	1 шт
2	Паспорт газорегуляторного пункту	ПГШ PF D600	1 прим.
3	Паспорт регулятора тиску	DIVAL 600	1 (2) прим.
4	Паспорти на фільтри і арматуру	–	комплект
5	Паспорти на манометри	–	комплект
6	Акт випробувань шафового пункту	–	1 прим.
7*	Паспорт замірної ділянки	–	1 прим.

* додається тільки для ШГРП з ВОГ

11 Свідоцтво про приймання

Пункт газорегуляторний шафвий ПГШ PF D600, заводський № _____, відповідає ТУ У 45.3-30406461-001: 2008 і визнаний придатним до експлуатації.

Дата виготовлення « » _____ 201....р.

В пункті встановлені регулятори: Pietro Fiorentini DIVAL 600 ___ Dn ___ , зав. №: _____, відсічний клапан LA № _____, зав. №: _____, відсічний клапан LA № _____.

Випробувано на міцність тиском _____ МПа .

Налаштування регуляторів на вихідний тиск:

регулятор 1 _____ кПа ; регулятор 2 _____ кПа .

Налаштування ПЗК на перевищення:

регулятор 1 _____ кПа ; регулятор 2 _____ кПа .

Налаштування ПСК на перевищення: _____ кПа .

.....
Підпис особи, відповідальної
за приймання

М. П.

.....
Начальник виробництва

12 Гарантії виробника

Підприємство-виробник гарантує відповідність якості газорегуляторного пункту, що поставляються, вимогам технічної документації, при дотриманні споживачем умов транспортування, зберігання, монтажу, наладки і експлуатації, приведених в паспорті на виріб.

Гарантійний термін експлуатації 12 місяців з дня введення в експлуатацію, але не більше 18 місяців з моменту відвантаження устаткування замовникові.

Гарантійні терміни зберігання і експлуатації на комплектуючі вироби – згідно нормативно-технічної і супровідної документації виробників комплектуючих.

Перевірка манометрів, що знаходяться в установці, проводиться споживачем після закінчення поточного повірочного періоду.

13 Відомості про рекламції

Рекламції пред'являються при невідповідності вузлів технічним характеристикам, передбаченим експлуатаційною документацією.

Пред'явлення рекламцій робиться впродовж гарантійного терміну експлуатації і зберігання.

Рекламції, що поступили, реєструються в таблиці 9.

Таблиця 9 – Рекламції

Дата	Короткий зміст рекламції	Вжиті заходи	Посада прізвище і підпис відповідальної особи

Шановні замовники!

Наше підприємство випускає великий перелік шафових установок – ПГШМ, ШРП, ШГРП і так далі і постійно працює над поліпшенням їх споживчих якостей. Ми щиро зацікавлені в надійній і безвідмовній роботі устаткування, що випускається. Тому, якщо у Вас є зауваження, або побажання, направляйте їх нам за адресою:

ПП «Полтава-Теплоприлад» 36014 а/я 225, Україна, м. Полтава,
вул. Зигіна 29, ☎: (0532) 50-91-27, 50-90-42,
електронна адреса: poltava-teplopribor@ukr.net ,
сайт: www.poltava-teplopribor.com

Гарантійне обслуговування продукції Pietro Fiorentini (регуляторів, фільтрів, ЗСК) проводить:
ТОВ «ПТК «Укргазкомплект» м. Київ, ☎: (044) 494-09-31.

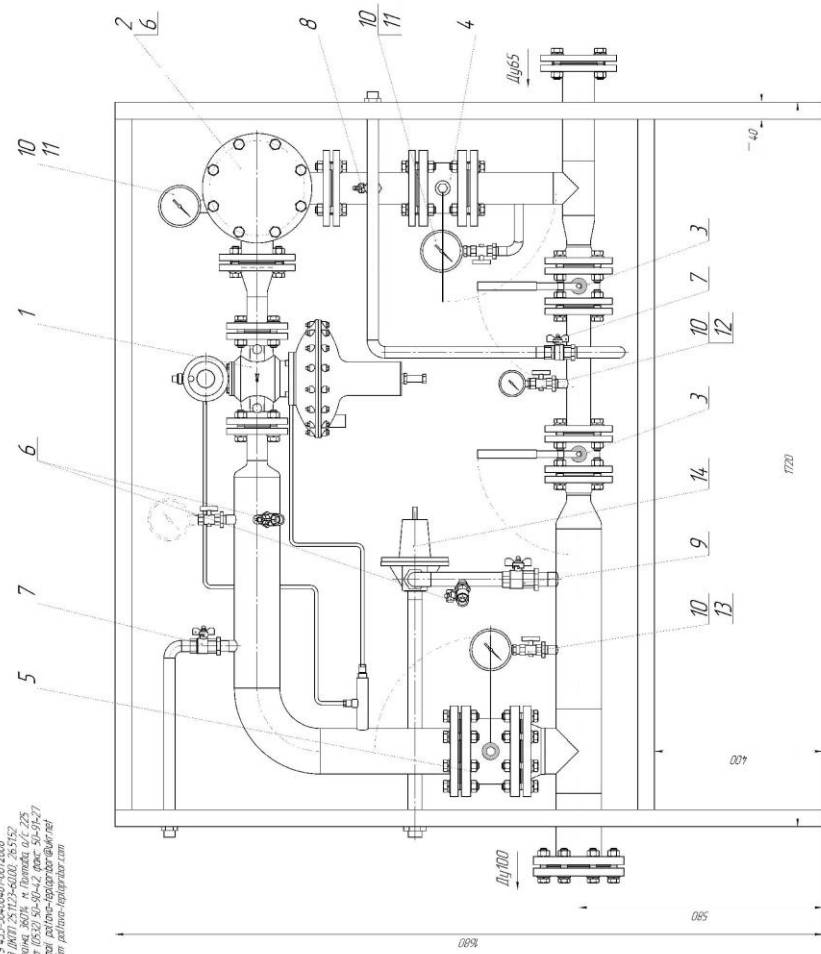
Додаток А – Приклад розробленої конструкторської документації

№	Назвамове	Матеріал	к-сть	Діаг. лінійка
1	Регулювальний клапан РКС-3-65-06-А	Сталь 08Х18Н10Т	1	
2	Фланець ТА316Х	ФНЧ-3-65-06-А	1	
3	Кран шаровий ДВРС	ДВРС-100-20	2	
4	Кран шаровий ДВРС	ДВРС-100-20	1	
5	Кран шаровий ДВРС	ДВРС-100-20	1	
6	Кран шаровий	КВН 1,27 (ДВРС)	4	0,0
7	Кран шаровий	КВН 3,4 (ДВРС)	2	0,0
8	Кран шаровий	КВН 3,4 (ДВРС)	1	0,0
9	Кран шаровий	КВН 1 (ДВРС)	1	0,0
10	Кран шаровий	КВН 1 (ДВРС)	1	0,0
11	Кран шаровий	КВН 1 (ДВРС)	1	0,0
12	Манометр	ДМ ДМ200 10 МПа	2	Кл. т. 15%
13	Манометр	ДМ ДМ200 10 МПа	1	Кл. т. 2,5%
14	Манометр	ДМ ДМ200 60 МПа	2	Кл. т. 15%
15	Манометр	ДМ ДМ200 60 МПа	1	Кл. т. 15%

Додаток до розумки № _____ бл. _____
 Позначка _____
 ВД зламника _____
 Додаток _____
 ВД позначильника _____

Технічний характеристик
 1 Тип і марка матеріалу газу – природний газ ГОСТ 5542-87
 2 Різниця тиску, П/ч.с. – на виході з вентилів діа. 700
 3 Різниця тиску, МПа – на виході з вентилів діа. 40
 4 Діаметр вентилів, МПа – діа. 600
 5 Тип регулювального регулятора – не більше 300
 6 Маса, кг –

Технічне рішення
 1 Різниця тиску газу
 2 Різниця тиску газу
 3 Манометри в стандартних регуляторах регулюють
 4 Регулювальні клапани регулюють тиск газу на вході і на виході з вентилів діа. 700
 5 Манометри регулюють тиск газу на виході з вентилів діа. 40 і 600
 6 Манометри регулюють тиск газу на виході з вентилів діа. 600
 7 Різниця тиску газу на виході з вентилів діа. 600 і 600



Інформаційно-технічний центр «Інформ-Інженер»
 79 045 334 0845-1/07/2009
 М. Київ, вул. Б. Хмельницького, 16, к. 205
 тел. (050) 51 91-91, факс 519-91-71
 E-mail: info@info-engineer.com.ua
 сайт info-engineer.com.ua

Розроблено: габриєла шара 680 мм



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ ПРАЦІ
(ДЕРЖПРАЦІ)
УПРАВЛІННЯ ДЕРЖПРАЦІ У ПОЛТАВСЬКІЙ ОБЛАСТІ

ДОЗВІЛ
№ 043.16.53

Дозволяється приватному підприємству «Полтава-Теплоприлад»

місце державної реєстрації: вулиця Зигіна, будинок 29, місто Полтава, Полтавська область, 36014
код платника податків згідно з ЄДРПОУ: 30406461
код виду діяльності згідно з КВЕД: 43.22

виконувати роботи підвищеної небезпеки:

- монтаж, налагодження, ремонт, технічне обслуговування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, що зазначені у додатку 3 Порядку:
 - технологічне устаткування, діючий частини та їх елементи систем газопостачання природним і зрідженим газом суб'єктів господарювання та населених пунктів, а також газовикористовуюче обладнання потужністю понад 100 кВт;
 - парові та водогрійні котли теплопродуктивністю понад 0,1 МВт;
 - посудини, що працюють під тиском понад 0,05 МПа;
 - трубопроводи пари та гарячої води з робочим тиском понад 0,05 МПа і температурою води вище 110°C, які підлягають реєстрації в територіальних органах Держгірпромнагляду;
- газонебезпечні роботи;
- зберігання балонів із стисненим, зрідженим газом;
- аварійні, газогазові та інші роботи

на підставі заяви від 18.02.2016р. № 3059-Д, висновку експертизи Полтавської філії ДП «Східний ЕТЦ Держпраці» від 30.10.2015р. № 63.2.-04.-01.0071.15
адреса виробництва: вулиця Тевелька, 2, місто Полтава (склад, побутове приміщення для робітників, виробниче приміщення); провулок Спортивний, 13 (підсобне приміщення, виробничі приміщення, майстерня), об'єкти замовника

за умови дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки

Дозвіл діє з 01 березня 2016 року до 01 березня 2021 року.

Перший заступник начальника Управління

О.І. Масленко

01 березня 2016 року

Строк дії дозволу продовжено до _____ 20 ____ р.
на підставі _____

_____ (керівник органу, що видав дозвіл)

_____ (підпис)

_____ (ініціали та прізвище)



ДКПП 45.33.3
ДКПП 25.Н.23-60.00 *⁽²⁾

УКНД 75.200
ЗАРЕЄСТРОВАНО

ПОВІДОМЛЕННЯ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«ПОЛТАВСЬКА РЕГІОНАЛЬНА
НАУКОВО-ТЕХНІЧНА СЛУЖБА ПІСЛЯ
КВАЛІФІКАЦІЙНОЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЙНОЇ
ІНСТРУКЦІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ»
Ідентифікаційний код 30406461
Зареєстровано 22 лютого 2016 р.
По місцю об'єкту за № 220202003016

ПОВІДОМЛЕННЯ
ЗАТВЕРДЖУЮ
П.П. ПОЛТАВА-ТЕПЛОПРИЛАД
Ковальов В. А.
2008 р.

ПУНКТИ ГАЗОРЕГУЛЮВАЛЬНІ ШАФОВОГО ТИПУ
Технічні умови
ТУ У 45.3-30406461-001.2008
(уведено вперше)

Дата надання чинності 2008-04-23
Чинні до 2022-11-01

ПОГОДЖЕНО
Полтавська обласна санітарно-епідеміологічна станція
Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи від 28.02.2023 р. за № 25.03.02-01/1240

РОЗРОБЛЕНО
П.П. ПОЛТАВА-ТЕПЛОПРИЛАД
Ковальов В. А.
12 лютого 2008 р.

ПОГОДЖЕНО
Держпромгірнагляд України
ДП «Полтавський експертно-технічний центр»
Висновок експертизи про відповідність проектної документації існуючим управленим актам з охорони праці та промислової безпеки
від 2008.05 р. за № 53-01-16-272.08

⁽²⁾ замінає «ДКПП 45.33.3» з дати складання ДК 016-97