

Імпульсна лінія для регулятора газу

ЕТИКЕТКА

ІЛ. ____ . ____ . ____

- 1 Зовнішній діаметр трубки $D_{тр}$, мм – _____
- 2 Загальна довжина трубки L , мм – _____
- 3 Наявність штуцера для приварки (відповідного розміру) поз. 3 _____
- 4 Приєднання (модифікація) фітінга _____
поз. 1 на схемі – _____
- 5 Приєднання (модифікація) фітінга _____
поз. 2 на схемі – _____

Імпульсна лінія для регулятора зав. № _____
призначена для використання на тиску не більше 0,6 МПа.
Виготовлена згідно розробленої конструкторської документації ІЛ.00.00.00 СБ, згідно вимог ДБН.2.5-20:2018 «Газопостачання» та ДСТУ EN 12186:2017 «Газова інфраструктура. Станції регулювання тиску газу для транспортування та розподілення». Визнана придатною до експлуатації.

Вимірювання проводив
начальник виробництва _____ Кісільов А. С.
ВТК ПП «Полтава-Теплоприлад» _____ Ковальов В.А.
М.П. «.....» 2019 р.

Перв. примен.

Справ. №

Для розвальцовки використовується фітінг модифікації 1310 відповідного розміру, у кількості 2шт.

Поз.	Позначення	Примітки	к-ть
1	Фітінг мод. 1050	Сатоззі	1
2	Фітінг мод. 1303	Сатоззі	1
3	Штуцер приварний 1/4	ПП Полтава-Теплоприлад	1
4	Трубка мідна	ГОСТ 617-90	1

Поз. і дата					Імпульсна лінія загальний вид	Лист	Маса	Масштаб
Ізм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0.00	
Розроб.		Мазько				Лист	Листов	ПП Полтава Теплоприлад
Т. конпр.		Ковальов						
Н. конпр.								
Заб.		Ковальов						

Копіювальн Формат А4